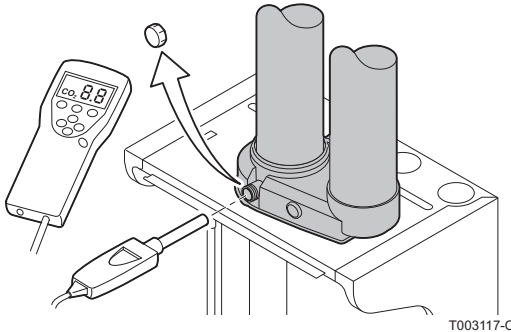


- Stel dan het gasdebiet nauwkeurig af :

 Zie het hoofdstuk: "Instelling van de gas-/luchtverhouding", pagina 52

5.4.3. Controle van de verbranding



1. Schroef de dop van het rookgasmeetpunt los.
2. Steek de meetsensor van de rookgasanalysator in de meetopening.



WAARSCHUWING

Dicht de opening rond de meetsensor tijdens de meting goed af.



OPGELET

De rookgasanalysator moet een minimale nauwkeurigheid hebben van $\pm 0,25\%$ O₂.

■ Stel de ketel in op vollast

1. Druk ongeveer 3 seconden op de toets . De statussignalering van de  toets is oranje en knippert steeds kort groen; Laaglast is ingesteld.
2. Druk nogmaals 2 keer op de toets . De statussignalering van de  toets is oranje en gaat steeds 2 keer kort uit; Vollast is ingesteld.



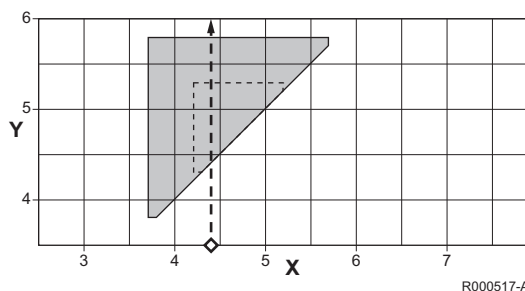
De vollast stand kan alleen bereikt worden via de laaglast stand.

3. Meet het percentage O₂ in de rookgassen (Zonder frontmantel). Zet deze waarde uit op de X-as in de controlegrafiek van de toegepaste gassoort. Teken vanaf dit punt een rechte lijn naar boven. Zie voorbeeldgrafiek.



X= Controlewaarden O₂ bij vollast (%)

Y= Controlewaarden O₂ bij laaglast (%)



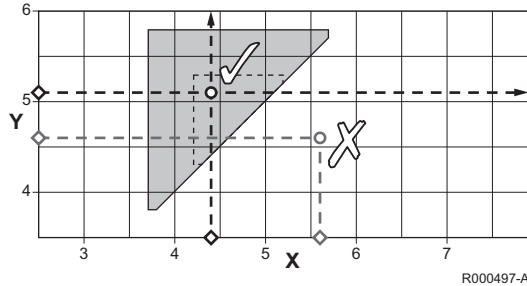
■ Stel de ketel in op laaglast

1. Druk ongeveer 3 seconden op de toets . De statussignalering van de  toets is oranje en knippert steeds kort groen; Laaglast is ingesteld.

2. Meet het percentage O_2 in de rookgassen (Zonder frontmantel). Zet deze waarde uit op de Y-as in de controlegrafiek van de toegepaste gassoort. Teken vanaf dit punt een horizontale lijn.



Extra controlegrafieken staan in de bijlage: Zie het hoofdstuk: " O_2 controlegrafieken voor de vollast- en deellastinstelling", pagina 82



3. Stel nu het snijpunt van de vollast- en laaglastmeetwaarden vast: Zie voorbeeldgrafiek.



X= Controlewaarden O_2 bij vollast (%)

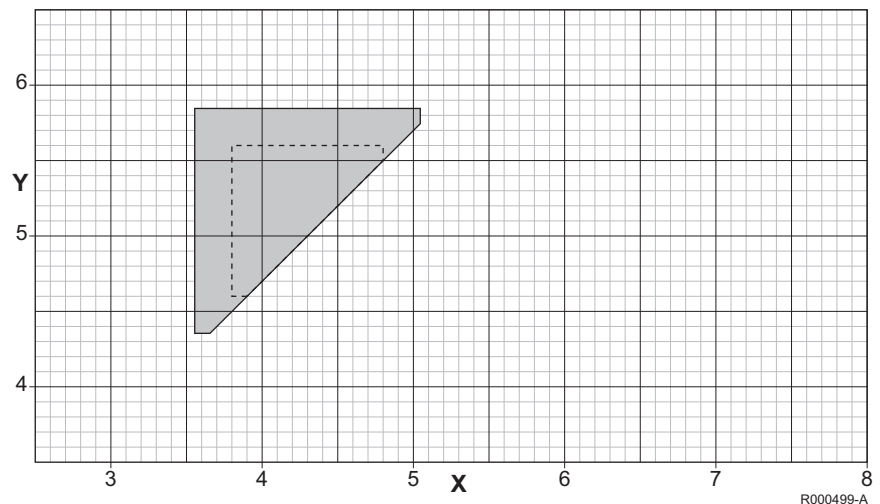
Y= Controlewaarden O_2 bij laaglast (%)

Valt het snijpunt binnen het grijze controlegebied, dan is de gas-/ luchtverhouding goed ingesteld.

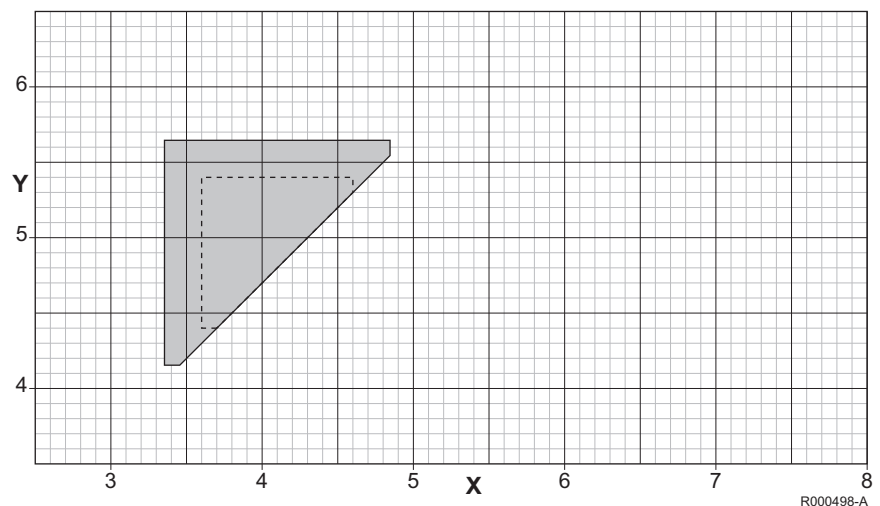
Valt het snijpunt buiten het grijze controlegebied, dan moet de gas-/luchtverhouding worden gecorrigeerd. Voor correctie van de gas-/luchtverhouding. Zie hoofdstuk: "Instelling van de gas-/ luchtverhouding", pagina 52 .

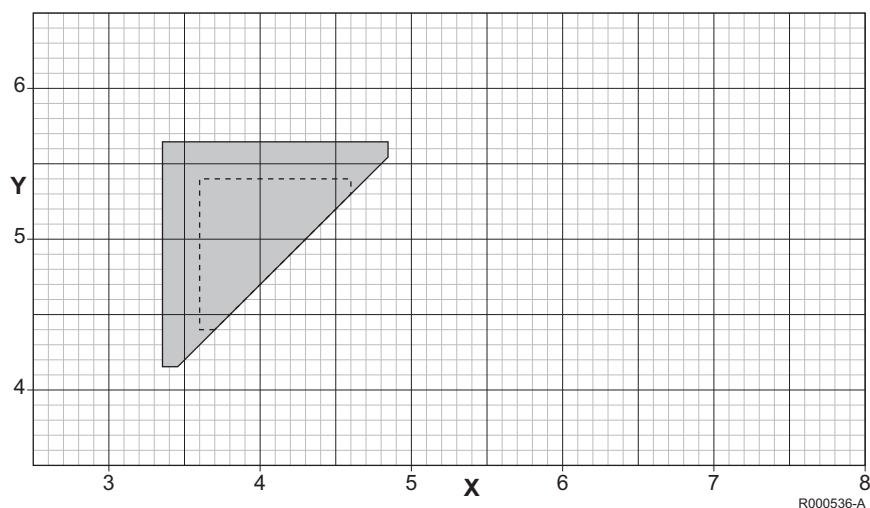
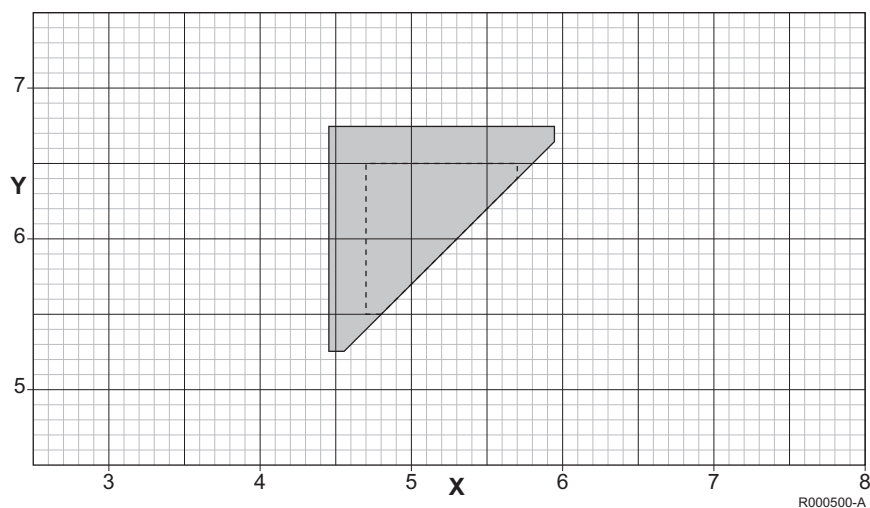
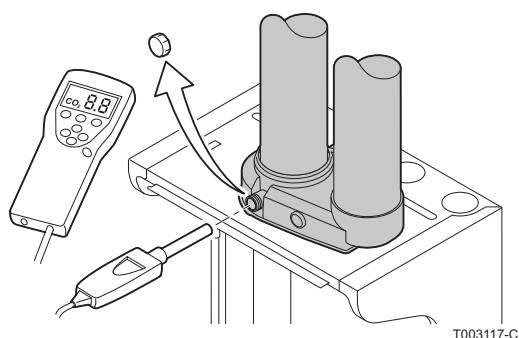
4. Druk kort op de toets **RESET** om de ketel in de normale bedrijfstoestand terug te brengen.

Controlegrafiek G20 (H-gas)



Controlegrafiek G25 - DNG (L-gas)



Controlegrafiek G25.3 (K-gas)**Controlegrafiek G31 (Propan)****5.4.4. Instelling van de gas-/luchtverhouding**

1. Schroef de dop van het rookgasmeetpunt los.
2. Steek de meetsensor van de rookgasanalysator in de meetopening.

**WAARSCHUWING**

Dicht de opening rond de meetsensor tijdens de meting goed af.

**OPGELET**

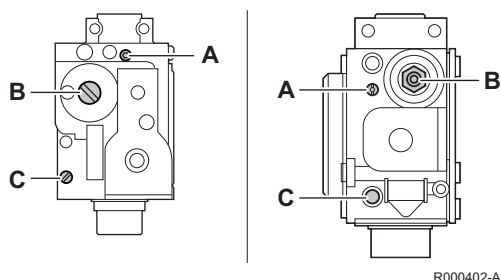
De rookgasanalysator moet een minimale nauwkeurigheid hebben van $\pm 0,25\%$ O₂.

■ Stel de ketel in op vollast

1. Druk ongeveer 3 seconden op de toets . De statussignalering van de toets is oranje en knippert steeds kort groen; Laaglast is ingesteld.
2. Druk nogmaals 2 keer op de toets . De statussignalering van de toets is oranje en gaat steeds 2 keer kort uit; Vollast is ingesteld.



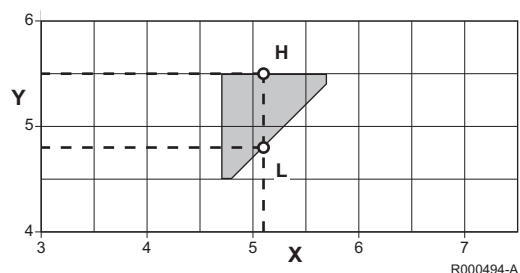
- De vollast stand kan alleen bereikt worden via de laaglast stand.
- De ketel wordt geleverd met twee typen gasblokken. Zie tekening voor de positie van de afstelschroef **A** voor vollast.



3. Stel het percentage O_2 van de toegepaste gassoort in op de nominale waarde. Maar in ieder geval binnen de hoogste en laagste instelgrens. Zie insteltabel en instelgrafiek van de betreffende gassoort.



- Als het percentage O_2 te laag is, draai de schroef **A** dan met de klok mee voor een hoger percentage.
- Als het percentage O_2 te hoog is, draai de schroef **A** dan tegen de klok in voor een lager percentage.



4. Zet deze waarde uit op de X-as in de instelgrafiek van de toegepaste gassoort. Teken vanaf dit punt een rechte lijn naar boven. De twee snijpunten van deze lijn met het grijze instelgebied bepalen de laagste **L** en hoogste **H** instelgrens voor de O_2 instelling bij laaglast. Zie voorbeeldgrafiek.

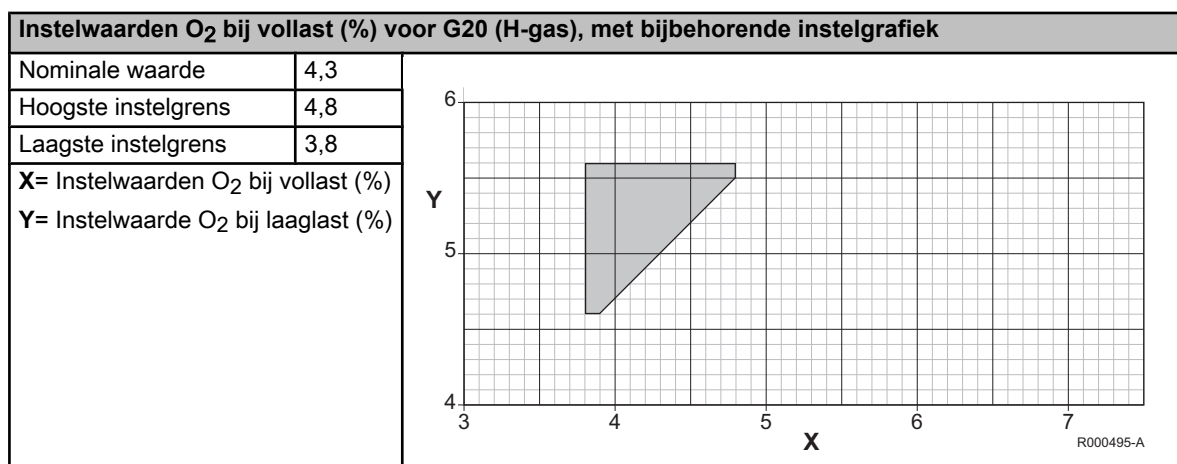


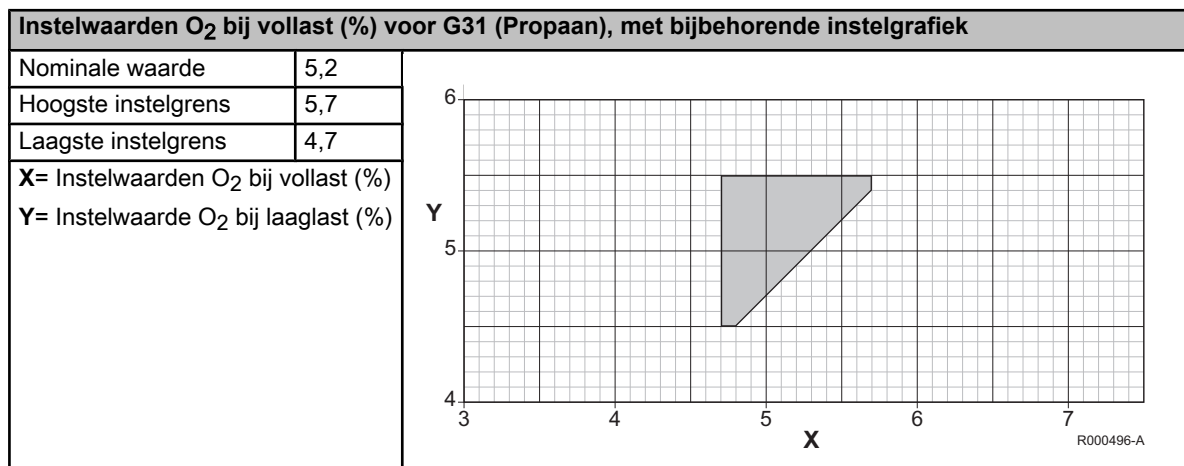
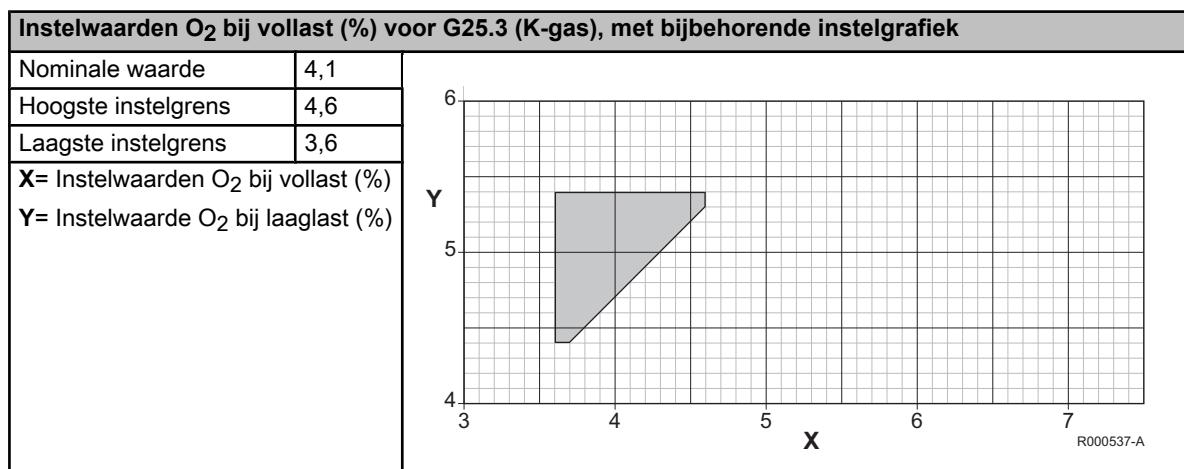
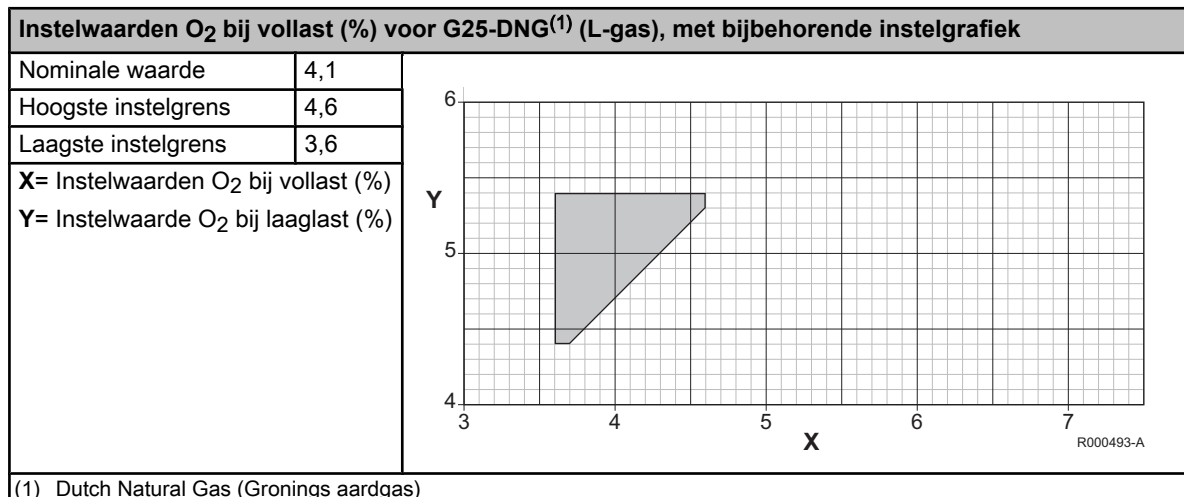
Extra instelgrafieken staan in de bijlage: Zie het hoofdstuk: "O₂ instelgrafieken voor de vollast- en deellastinstelling", pagina 86



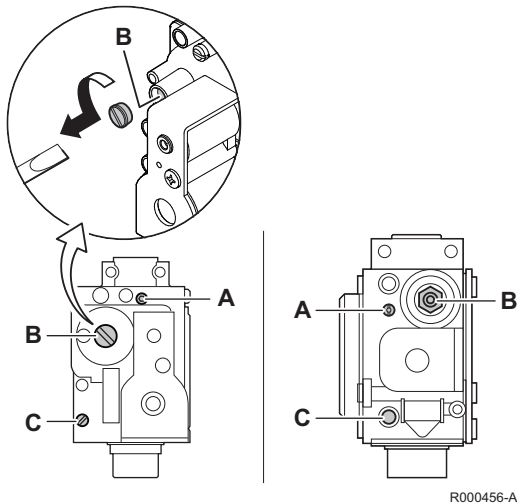
X= Instelwaarden O_2 bij vollast (%)

Y= Instelwaarde O_2 bij laaglast (%)





■ Stel de ketel in op laaglast



1. Druk ongeveer 3 seconden op de toets **H**. De statussignalering van de **H** toets is oranje en knippert steeds kort groen; Laaglast is ingesteld.



De ketel wordt geleverd met twee typen gasblokken. Zie tekening voor de positie van de afstelschroef **B** voor laaglast.

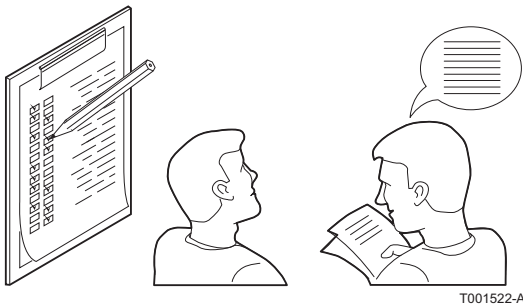
2. Stel het percentage O_2 van de toegepaste gassoort in binnen de hoogste en de laagste instelgrens, zoals gevonden na de vollastinstelling. (Zonder frontmantel). Zie instelgrafiek van de betreffende gassoort.



- ▶ Als het percentage O_2 te hoog is, draai de schroef **B** dan met de klok mee voor een lager percentage.
- ▶ Als het percentage O_2 te laag is, draai de schroef **B** dan tegen de klok in voor een hoger percentage.

3. Druk kort op de toets **RESET** om de ketel in de normale bedrijfstoestand terug te brengen.

5.5 Afsluitende werkzaamheden



1. Verwijder de meetapparatuur.
2. Draai de dop op het rookgasmeetpunt.
3. Plaats de frontmantel terug.
4. Warm de CV-installatie op tot ongeveer 70°C.
5. Schakel de ketel uit.
6. Ontlucht de CV-installatie na circa 10 minuten.
7. Zet de ketel aan.
8. Controleer de aansluiting van de rookgasafvoer en luchttoevoer op dichtheid.
9. Controleer de waterdruk. Indien nodig: vul de CV-installatie bij (geadviseerde waterdruk tussen 1,5 en 2 bar).
10. Vul op het typeplaatje de gebruikte gassoort in.
11. Instrueer de gebruiker over de werking van de installatie, ketel en regelaar.
12. Schuif de meegeleverde Gebruikersinstructiekaart in de geleiders op de onderkant van de aansluitbox.
13. Overhandig alle handleidingen aan de gebruiker.
14. Vul samen met de eindgebruiker de meegeleverde Garantiekaart in.
15. Bevestig de Inbedrijfstelling door middel van een handtekening en firmastempel.